

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Gandola Granite

### Ägyptischer Premium-Naturgranit

#### KURZBESCHREIBUNG

Gandola Granite ist einer der bekanntesten ägyptischen Naturgranite und überzeugt durch seine ausgewogene grau-schwarze Farbstruktur sowie seine hohe Widerstandsfähigkeit. Dank seiner hervorragenden mechanischen Eigenschaften, der geringen Wasseraufnahme und der ausgezeichneten Witterungsbeständigkeit eignet sich dieser Naturstein ideal für anspruchsvolle Architekturprojekte im Innen- und Außenbereich.

Sein modernes und zeitloses Erscheinungsbild macht Gandola Granite zur bevorzugten Wahl für Bodenbeläge, Fassaden, Treppenanlagen und hochwertige Außenanlagen.

#### ALLGEMEINE INFORMATIONEN

EIGENSCHAFT	BESCHREIBUNG
PRODUKTNAME	Gandola Granite
PRODUKTCODE	EG-GR-004
MATERIALART	Naturgranit
GESTEINSGRUPPE	Magmatisches Gestein (Granit)
HERKUNFT	Ägypten
FARBE	Mittelgrau bis Dunkelgrau
STRUKTUR	Fein- bis mittelkörnig
EINSATZBEREICH	Innen- und Außenbereich

#### OPTISCHE EIGENSCHAFTEN

MERKMAL	BESCHREIBUNG
GRUNDFARBE	Mittelgrau bis Dunkelgrau
FARBSTRUKTUR	Schwarz-graue Mineralkörnung
MASERUNG	Gleichmäßig verteilt
HOMOGENITÄT	Hoch
OPTISCHE WIRKUNG	Modern, neutral und elegant
NATÜRLICHER GLANZ	Mittel

#### OBERFLÄCHEN

- Poliert
- Geschliffen (Honed)
- Geflammt
- Stockgestrahlt
- Gebürstet
- Leather Finish

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN\*

EIGENSCHAFT	WERT
ROHDICHTE	2,63 – 2,74 g/cm <sup>3</sup>
WASSERAUFNAHME	0,15 – 0,30 %
DRUCKFESTIGKEIT	160 – 225 MPa
BIEGEZUGFESTIGKEIT	14 – 19 MPa
ABRIEBWIDERSTAND	Sehr hoch
FROSTBESTÄNDIGKEIT	Hervorragend

<b>UV-BESTÄNDIGKEIT</b>	Sehr gut
<b>BRANDVERHALTEN</b>	Klasse A1
<b>WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT</b>	Hervorragend

---

## RUTSCHHEMMUNG

<b>OBERFLÄCHE</b>	<b>KLASSE</b>
<b>POLIERT</b>	R9
<b>GESCHLIFFEN</b>	R10
<b>GEFLAMMT</b>	R11
<b>STOCKGESTRAHLT</b>	R12

---

## VERFÜGBARE FORMATE

- Rohplatten (Slabs)
- Fliesen
- Maßzuschnitte
- Treppenstufen
- Fensterbänke
- Fassadenplatten

Sonderanfertigungen auf Anfrage.

---

## MATERIALSTÄRKEN

- 20 mm
- 30 mm
- 40 mm

Weitere Stärken auf Anfrage.

---

## ANWENDUNGSBEREICHE

- Bodenbeläge
  - Wandverkleidungen
  - Fassaden
  - Treppenanlagen
  - Küchenarbeitsplatten
  - Badezimmer
  - Empfangsbereiche
  - Terrassen
  - Gehwege
  - Poolumrandungen
  - Landschaftsbau
  - Einfahrten
- 

## PRODUKTVORTEILE

- Zeitlose Optik
- Hohe Belastbarkeit
- Sehr geringe Wasseraufnahme
- Frostbeständig
- UV-beständig

- Abriebfest
  - Pflegeleicht
  - Langlebig
  - Für Innen- und Außenbereiche geeignet
- 

## **NACHHALTIGKEIT**

- 100 % Naturstein
  - Lange Lebensdauer
  - Wartungsarm
  - Wiederverwendbar
  - Umweltfreundliches Baumaterial
- 

## **HINWEIS**

*Naturstein ist ein Naturprodukt. Farb-, Struktur- und Texturabweichungen sind materialtypische Eigenschaften und stellen keinen Qualitätsmangel dar.*

*\*Die technischen Werte dienen als Richtwerte und können je nach Steinbruch, Produktionscharge und Oberflächenbearbeitung geringfügig variieren. Maßgeblich sind die jeweiligen Prüfzeugnisse und CE-Unterlagen des Herstellers.*

---

PYRAMIDS BAU & NATURSTEIN GMBH

BAUEN MIT PRÄZISION | QUALITÄT | VERTRAUEN

Unterortstraße 19 · 65760 Eschborn

+49 15110888820

[info@pyramidsbau.de](mailto:info@pyramidsbau.de)

[pyramids-group.de](http://pyramids-group.de)